

# 上海有色金属信息

SHANGHAI YOUSE JINSHU XINXI

第 10 期 (总第 873 期) 2016 年 9 月 30 日 内部资料 免费交流  
上海有色金属行业协会 主办 上海市连续性内部资料准印证: (B) 第 0234 号

上海有色协会官方微信

微信“扫一扫”

资讯“早知道”

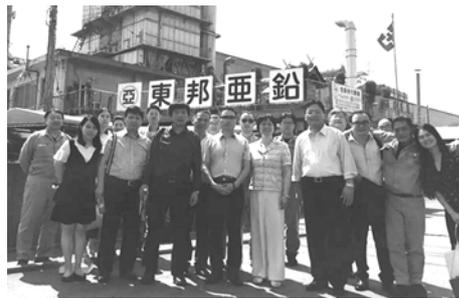
微信号: shysxh



关注上海有色金属行业协会官方微信  
推送协会动态、发布会议通知

## 上海有色金属行业协会、上海蓄电池环保产业联盟访日考察活动圆满结束

本报讯 为加快推进上海有色金属行业转型升级和生态文明建设,由上海有色金属行业协会以及下属分会上海蓄电池环保产业联盟组织的首批访日商务考察团,于9月5日-11日赴日进行了为期七天的考察活动。考察团由协会刘秋丽秘书长担任团长、联盟秘书长吴小云担任副团长,团员由上海飞轮实业有限公司、上海鑫云贵稀金属再生有限公司、上海金藏物资有限公司、天津东邦铅资源再生有限公司、上海泰岭电子科技有限公司、上海维萨有色金属有限公司和上海有色金属行业协会共7个单位16人组成,共参观访问了三井金属矿业株式会社竹原制炼所、东邦亚铅株式会社梨岛制炼所、株式会社大阪铅锡精炼所、日本白亚通商株式会社、日本高兴实业株式会社等三家生产企业和两家贸易公司,并与其有关负责人进行了工作交流和会谈。



上海有色金属行业协会 赴日学习考察  
上海蓄电池环保产业联盟

9月6日,考察团一行来到了历史悠久的三井金属矿业株式会社竹原制炼所(以下简称“竹原制炼所”),受到了该企业所长永茂英一、总务课课长森下志和再生资源部部长滨田等的热情接待。日本三井金属矿业株式会社是世界五百强跨国公司。竹原制炼所作为三井金属旗下一家老牌生产企业成立于1943年,已有70多年的历史,是一家专业处理废电子废弃物、线路板、废旧金属等的再生循环利用工厂,占地面积38800平方米,主要产品包括:金、银、铜、铅及其他有色金属。

永茂英一首先介绍了三井金属的发展历史以及企业的生产经营情况、主要工艺流程及企业发展理念。协会刘秋丽秘书长则介绍了上海有色金属行业和蓄电池联盟的基本情况以及此次赴日考察的背景及主要目的。随后,在永茂英一的陪同下,考察团一行参观了竹原制炼所再生铅生产车间。

作为一家老牌生产企业,三井金属竹原制炼所十分重视环保以及安全,非常注重与周边环境的合作,特别是周边区域的环保,企业经常参加海水浴场清扫等公益活动。可以说,安全、环保是该企业经营的优先课题,这从该公司“与区域共存共荣,共建社会”的经营方针中也得到了充分的体现。

考察团一行考察学习了具有百年以上历史的原生铅及再生铅冶炼厂—东邦亚铅株式会社梨岛制炼所(以下简称“梨岛制炼所”)。该厂生产技

术部副部长山崎晃一、精制系系长桥本直树,事务部部长关口英行热情接待了考察团一行。该制炼所坐落于国家海洋保护区内的“梨岛”上,工厂占地面积9万平方米。早在1899年,梨岛上就设立了铜冶炼厂,1950年,该冶炼厂为东邦锌收购,1951年,开始生产铅。目前,该厂精炼铅产能为10万吨,居日本国内首位,其中3万吨为再生铅,精炼银产能4000吨。

尽管梨岛制炼所是一家老厂,厂房外表也能看得出岁月的痕迹,但厂区内依旧整洁干净,产品包括废渣都堆放的十分整齐。在该厂废旧电瓶直接处理生产线的车间里没有看到一个工人,山崎晃一部长告诉我们,这条全自动生产线从进料到产出粗铅输送至电解铅车间全部实现了自动化操作,工作人员只需在电脑控制室操作即可。而这条生产线作为厂区内最晚建设的一条生产线,始建于25年前,通过不断的完善和改造使其实现了全自动化操作,这也充分体现了日本企业节约、物尽其用、发挥设备最大功效的理念。

坐落在国家海洋保护区内意味着对于企业废气废水排放等的环保要求必然十分严格,而梨岛周围穿梭的鱼群也印证了梨岛制炼所一流的环保管理技术水平。

在参观完两家历史悠久的

老厂后,考察团一行来到了同样拥有近100年历史的株式会社大阪铅锡精炼所于2012新建的工厂。一进厂区,干净整洁的厂区,全自动化的设备,先进简洁有效的工艺流程令人眼前一亮,在会议室听大阪铅锡精炼所常务课引弦一介绍企业的主要生产流程及环保设施并实地参观后,更是对该企业对于环保优先、员工劳动防护优先、环境协调的建厂理念有了更多的体会。

成本更高,但当管道或设备出现“跑冒滴漏”现象时能够第一时间发现,尽可能杜绝环保事故的发生。此外,工厂生产区域建设有矮围墙,确保万一出现泄漏,不会流至公共领域,能回流至废水收集管道。

在安全防护方面,精炼铅生产线上所有熔炼炉采用封闭式生产,如炉门没有安全关闭,整条生产线将无法运转,这也减少了安全事故的发生,有效。

而在资源的高效利用方面,大阪铅锡精炼所不仅通过全自动的生产设备确保了生产的高效率,同时在合金生产线的设计上,根据产品的需求,采用了不同容量的炉子,确保生产线得到最大效率的利用。此外,生产线每道工序都有严格的检测分析,保证其产品质量,而每一块生产出来的粗铅锭都将通过成份分析,送上不同的生产线,确保其得到最合理、最高效的利用。最后,粗炼生产线上产出的铅渣还含有2-3%的铅,将送往东邦亚铅进行进一步提炼,直至铅渣中含量微乎其微,可以用作优质的道路铺设材料。

日本企业精细化的管理、环保的理念以及现代化的设备令考察团成员感触颇深,在离开工厂坐上大巴后,大家纷纷交流起参观后的感想与体会,气氛十分热烈。

参观完三家生产企业后,考察团成员又分别与日本白亚

通商株式会社森川社长、日本高兴实业株式会社在日首席顾问松原尚人进行了商务交流,并与原天津东邦董事长井之上老先生进行了会面。

最后,在此次赴日考察活动临近尾声之际,考察团赴日之行又取得了一个重要的成果。上海蓄电池环保产业联盟与三井金属矿业株式会社、上海鑫云贵稀金属再生有限公司、上海三井鑫云贵稀金属再生利用有限公司在日本签署了合作意向书,将共同推进上海及周边地区新能源电池回收与利用技术研发与市场运营。

9月11日,考察团顺利返回上海。此次考察活动全程,始终充满着张弛有序、轻松愉悦的氛围。刘秋丽秘书长表示,此次考察团之行,参观学习了日本再生金属循环利用生产工艺与环保技术,交流了企业经营、环保理念和贸易信息,建立了沟通渠道,形成了合作意向,考察活动成效显著,收获满满,为进一步推进上海循环经济建设创造了条件。对于此次赴日考察活动,考察团成员也感触颇深,纷纷表示通过协会组织走出国门,到先进的企业现场学习、参观,学习先进的技术和管理理念,收获很大,希望今后协会能组织更多这样的参观考察活动,增加学习交流机会,以提升企业乃至行业的整体水平。