

上海有色金属信息

SHANGHAI YOUSE JINSHU XINXI

第9期 (总第788期) 2013年3月20日

内部资料 免费交流

上海有色金属行业协会 主办 上海市连续性内部资料准印证: (B) 第0234号

上海有色协会网
www.csnta.org

会员服务功能正式上线

协会会员单位可免费登录使用

- 1、历史数据查询
- 2、供求信息发布
- 3、招聘信息发布
- 4、建立企业空间

电话: 021-56030072、021-33872553 传真: 021-56666885
联系人: 许实党、虞敏波 邮箱: ymr@csnta.org

协会召开《节能减排 JJ 小组活动——有色行业篇》编委会工作会议



本报讯 “十二五”是有色金属行业转型升级的关键时期,迫切需要行业加快向绿色、低碳转型。上海作为“十二五”节能减排“一类”地区,节能减排任务繁重。为贯彻落实《上海市节能减排工作实施方案》的要求,全面、客观地反映上海有色行业节能减排工作的现状,在市节能减排领导小组的领导下,按照市经团联、市工经联对推进上海市节能减排 JJ 小组活动的总体安排,由上海有色金属行业协会牵头,承担了《节能减排 JJ 小组活动——有色行业篇》的编辑工作。

3月14日,编委会工作会议在上海有色金属现货交易中心召开,来自上海新格、沪亭铝材、中铝上铜、大昌铜业、飞轮有色、龙阳铜管、海亮铜业、九晶电子、上海铝业协会等企业和社团组织的二十余位专家出席了此次会议。会上确定了编委会成员,并就

大纲内容进行了热烈的讨论,专家们各抒己见,提出了许多针对性的建议。

3月18日,来自上海市稀土材料开发应用办公室、上海市稀土学会和陶氏化学的专家们专门就稀土章节的内容进行了讨论,确定了该章节的主要内容及写作时间节点。

作为上海市节能减排小组活动系列丛书之一,《节能减排 JJ 小组活动——有色行业篇》将介绍有色金属行业内先进的节能减排技术,并向相关企业推广先进有色金属行业节能减排技术,有助于推动上海有色金属行业企业整体节能水平的提高。“这次编写工作将是有色行业节能减排工作的‘大检阅’、‘大展示’,希望能通过此次丛书的编著工作将有色行业节能减排工作继续向前推进。”上海有色金属行业协会会长张敏祥说到。

铜铅锌稀土等7矿种“三率”指标研究启动

为促进矿山企业节约与综合利用矿产资源,根据国土资源部2013年重点工作布局安排,今年将在铁、铜、铝、锌、稀土、萤石、钾盐等重点矿种领域开展“三率”指标研究工作。为此,国土资源部办公厅近日下发了《关于开展铁、铜、铝、锌、稀土、萤石、钾盐等矿产资源合理开发利用“三率”指标研究》。

文件主要内容包括:研究矿山企业“三率”指标内涵与确定方法界定;提出矿产资源合理开发利用“三率”指标要求初稿;提出便于对矿山考核和监管的合理的“三率”指标要求等,并要求2013年底前完成上述7个矿种的“三率”指标研究并公布发布实施。

该项研究由内蒙古自治区、江西省国土资源厅、中国冶金矿山企业协会、中国有色金属工业协会、中国非金属矿工业协会、中国化学矿业协会以及相关企业承担。

(来源:中国国土资源报)

高价稀土引来需求萎缩 稀土产业深陷困局

高价稀土带来的“阵痛”时过两年仍深深地影响着稀土产业链。昨天在四川成都举行的2013年第三届中国稀土市场研讨会上,稀土下游应用企业叫苦不迭;为了降低成本,同行大量使用替代品,结果产品质量在下降,可企业开工率仍然低至五六成。稀土产业链再次陷入困局。

困局:下游需求缩水拖累上游

稀土产业链此次困局源于2011年稀土天价。以氧化钕为例,2011年,在短短七个月内,它的价格从年初的每吨20万直线涨至最高147万元/吨;而以前,它的价格主要在10~20万元上下徘徊。稀土是优异的磁性材料、发光材料和储氢材料。稀土价格高涨使下游企业难以承受,纷纷寻找替代品。

海外同样如此,自2005年实施配额制以来,我国每年实际出口量与出口配额基本持平,但是2011年稀土实际出口量只占到配额的53%;2012年也有将近一半稀土出口配额没有用完。天价稀土给走私

商腾挪了空间。专家透露,通过走私出口的稀土总量甚至超过正常出口总量。

下游企业仍然过着苦日子:2012年,中国钕铁硼企业开工率低至60%,产量下降一半左右;稀土发光电材料总产量下降达50%。需求萎缩使供需失衡。专家数据显示,目前,稀土冶炼分离产量是9.69万吨,产能32万吨;下游永磁材料产量是9万吨,产能25万吨。产能过剩均在3倍左右。

中国稀土学会副秘书长张安文将一生都献给了稀土事业。他在会上感叹,这几年来(我们)最大不快就是企业不吸取历史教训,实行无管束价格,影响了下游产品。他提示企业要敬畏市场,而不是一味强调中国储量第一,产量第一。

变局:海外稀土开发恢复

2011年稀土出口供不应求和价格大幅上涨,激发了全球主要稀土资源国前所未有开发动力,国际稀土产业开始恢复。美国、澳大利亚、马来西亚、越南甚至南非都加入

了稀土开发行列。

数据显示,目前中国以外的稀土生产厂商产能是9500~11000吨,2013年产量将达到2.49万吨,2015年目标产量是6.3万吨。如美国钼公司现产量3000吨,2015年目标产能4万吨。届时,中国将结束稀土供应市场上的一枝独秀局面。因为,2012年、2013年中国稀土开采指令性计划约在9万吨左右;且中国稀土产能或维持在9~10万吨。

分析人士认为,中国现有稀土分离能力数倍于需求,如果海外稀土矿山按计划投产,稀土冶炼将严重供过于求。届时,轻稀土价格首当其冲受冲击,重稀土则因资源有限供应仍会短缺。

一旦产能严重过剩预期兑现,中国自身消化能力值得关注。而稀土下游应用一直是中国弱项。张安文认为,中国企业应该破解生存难题,在下游应用上下功夫。据悉,中国稀土功能材料生产装备的大型化、精密程度、自动化水平与国外有很大差距,后加工及处理装备水平有待提高,不少稀土应用的元器件长期依赖进口。(来源:上海证券报)



值得信赖的第三方检测机构!

上海有色金属工业技术监测中心
中国有色金属工业无损检测中心
中国有色金属工业华东产品质量监督检验中心

办公室地址:上海花园路84号C楼2层 邮编:200083 电话:021-56661241/021-56665172 www.shysjs.cn
实验室地址:上海博济·智汇园 呼兰路911弄11号2号楼401、403室